

GB/T 32381—2015

过试验”。

——试验轮胎气压低于初始气压、脱层、崩花、龟裂、接头开裂、帘布层裂缝或帘线断裂等现象。

D.5 试验报告

试验报告至少应包括以下内容：

- a) 试验轮胎制造厂名称、商标、规格、生产编号；
- b) 试验轮胎负荷指数、负荷能力、速度符号；
- c) 试验轮胎型式及规格；
- d) 试验温度；
- e) 试验气压、试验负荷和试验速度的变化情况；
- f) 试验结束时试验轮胎气压；
- g) 试验结束时轮胎情况；
- h) 试验日期；
- i) 结论：“通过试验”或“未通过试验”。

GB/T 32381—2015

ICS 83.160.10
G 41



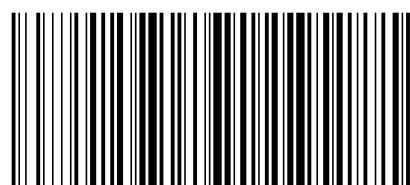
中华人民共和国国家标准

GB/T 32381—2015

全地形车辆轮胎

All-terrain vehicle tyres

[ISO 29802:2009, All terrain(AT) tyres and rims—Symbol marked pneumatic tyres on 5 degrees tapered rims—Designation, dimension, marking and load ratings, MOD]



GB/T 32381—2015

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-53780

定价: 24.00 元

2015-12-31 发布

2016-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 D
(规范性附录)
轮胎高速性能试验方法

D.1 试验设备与精度**D.1.1 高速试验机**

- D.1.1.1 试验机转鼓直径为 1 700 mm±17 mm。
- D.1.1.2 试验机转鼓的表面应为光滑的钢制面,宽度应大于或等于试验轮胎的断面总宽度。
- D.1.1.3 试验加载装置的加载能力应满足试验的要求,其精度为满量程的±1.5%。
- D.1.1.4 试验机转鼓的速度能力应满足试验的要求,其精度为满量程的±3%。
- D.1.1.5 环境温度测量装置宜设置在距离试验轮胎 150 mm~1 000 mm 的范围内。

D.1.2 充气压力表

充气压力表的精度为±5 kPa。

D.2 试验条件

- D.2.1 试验轮胎的外观质量应符合 HG/T 2177 的规定。
- D.2.2 将试验轮胎安装在表 1 规定的测量轮辋上,并充入表 1 规定的气压。
- D.2.3 将试验轮胎与轮辋的组合体在 38 ℃±3 ℃的环境温度下至少停放 3 h。
- D.2.4 试验全过程不应调整轮胎气压,各阶段应保持试验负荷的稳定。
- D.2.5 试验全过程中,环境温度不应低于 35 ℃,不应采用冷却轮胎的装置。

D.3 试验步骤

- D.3.1 将停放后的轮胎气压重新调整到 D.2.2 规定的充气压力。
- D.3.2 将按上述条件准备好的试验轮胎与轮辋组合体安装在试验轴上,使其垂直于试验机转鼓外表面并施加试验负荷,试验负荷为表 1 对应负荷能力×65%。
- D.3.3 试验轮胎按以下速度不间断地完成试验:
- a) 初始试验速度为轮胎速度等级所对应的速度减少 40 km/h;
 - b) 启动后,以等加速度在 20 min 内达到初始试验速度;
 - c) 在初始试验速度下运行 10 min;
 - d) 按初始试验速度增加 10 km/h 的速度运行 10 min;
 - e) 按初始试验速度增加 20 km/h 的速度运行 10 min;
 - f) 按初始试验速度增加 30 km/h 的速度运行 10 min。
- D.3.4 各试验阶段改变速度到稳定速度所需时间应小于 1 min。
- D.3.5 试验结束后应立即测量轮胎气压,如果低于初始气压,可用另一条轮胎重新进行试验。

D.4 判定规则

试验结束后,试验轮胎不出现下列任一情况时,判定“通过试验”,出现下列任一情况时,判定“未通

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
全 地 形 车 辆 轮 胎
GB/T 32381—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 42 千字
2016 年 3 月第一版 2016 年 3 月第一次印刷

*

书号: 155066 · 1-53780 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

C.2 气门嘴孔

C.2.1 总则

轮辋靠轮胎一侧的气门嘴孔边缘应为圆形或经倒角；轮辋任何一侧的气门嘴孔边缘都应无毛刺，否则可能会损伤气门嘴。

C.2.2 卡扣式气门嘴

为保证合适的密封性，带至少 0.75 mm 的宽度或 25% 轮辋厚度的内表面，无论哪个取值更大，都应保持光滑无损。应使用适合的气门嘴。关于卡扣式气门嘴孔的细节如图 C.2 和图 C.3 所示。

单位为毫米

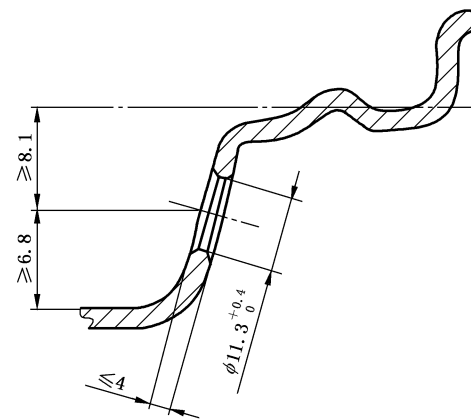
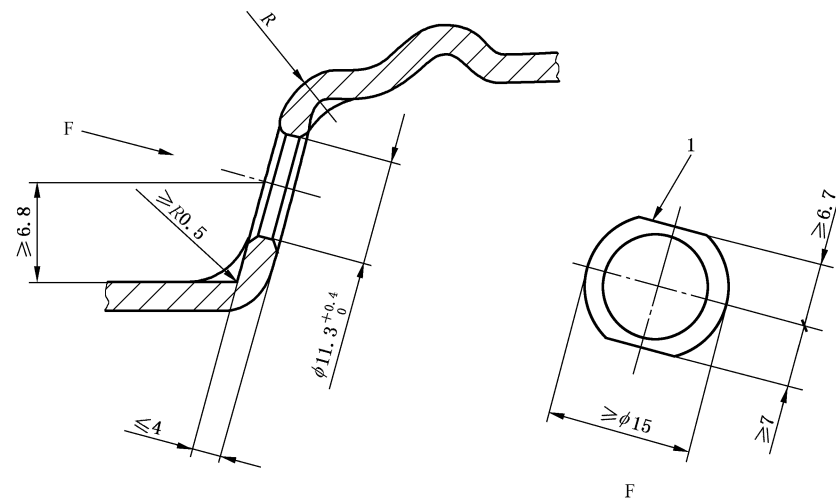


图 C.2 卡扣式气门嘴孔尺寸

单位为毫米



说明：
1——带有非辐射纹的平坦表面。

图 C.3 气门嘴孔的周边尺寸

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 29802:2009《全地形(AT)轮胎和轮辋 安装在 5°斜底轮辋上的符号标记充气轮胎 标志、尺寸、标记和额定负荷》。

本标准与 ISO 29802:2009 相比在结构上有较多调整，附录 A 列出了本标准与 ISO 29802:2009 的章条编号对照一览表。

本标准与 ISO 29802:2009 相比存在技术性差异，这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(∟)进行了标示，附录 B 给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本标准还做了下列编辑性修改：

——改变了 ISO 29802:2009 的标准名称。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本标准起草单位：厦门正新橡胶工业有限公司、中策橡胶集团有限公司、天津市万达轮胎集团有限公司。

本标准主要起草人：陈建明、张垂和、许美蕊、王继荣、姜位文、于振江。